



24/31 - 28/35 - 33/40



Hasta
19l/min



Modulación
1:10



By-pass
automático



Protección
antihielo

Calderas ErP
de Condensación

Enerwa

8 Razones para elegir Enerwa, la caldera ErP de Condensación



Modulación 1:10

Máxima eficiencia

Cumple normativa ErP e incorpora el sistema Gas Adaptive que aseguran un uso óptimo de ratio aire-gas.

Confort en agua caliente

Sin problemas de caudal gracias a su intercambiador de calor de alto rendimiento que puede suministrar hasta 19 litros por minuto.

Su tecnología Water Confort incorpora unos sensores de turbina que supervisan el caudal de ACS para mantener el suministro constante incluso con caudales de agua variables o bajos.

Durabilidad

Sus componentes de alta calidad hacen de Enerwa una caldera duradera y libre de averías.

Fácil de usar

Incorpora una pantalla de muy fácil manejo y elegante diseño.

Aislamiento

Evita pérdidas de calor y consigue que el encendido, apagado y funcionamiento de la caldera sean prácticamente imperceptibles.

Seguridad

Calderas con total garantía de seguridad gracias a sus 23 sistemas de control diferentes.

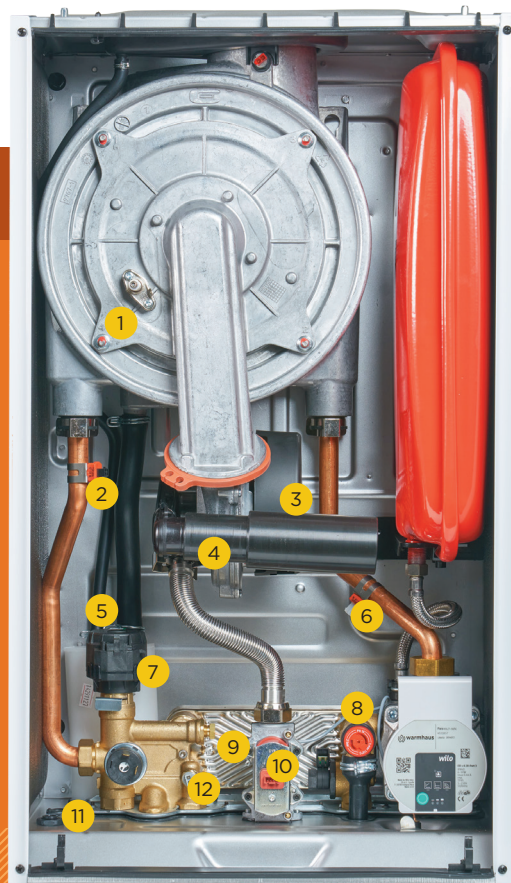
Energía solar

Posibilidad de trabajar con agua precalentada de un sistema solar.



Componentes de Enerwa

1. **Intercambiador** de acero inoxidable
2. **Sonda** de temperatura de impulsión de calefacción
3. **Ventilador** modulante
4. **Silenciador**
5. **Sifón** de condensados
6. **Sonda** de temperatura retorno de calefacción
7. **Válvula** 3 vías motorizada
8. **Válvula seguridad**
9. **Intercambiador ACS**
10. **Válvula gas**
11. Sistema **control presión**
12. **Sonda ACS**



Accesorios de control



WT-07

Cronotermostato semanal modulante con cable, 2 franjas horarias de calefacción



WT-08

Cronotermostato semanal modulante con cable, 6 franjas horarias de calefacción y modo vacaciones



WT-RF03

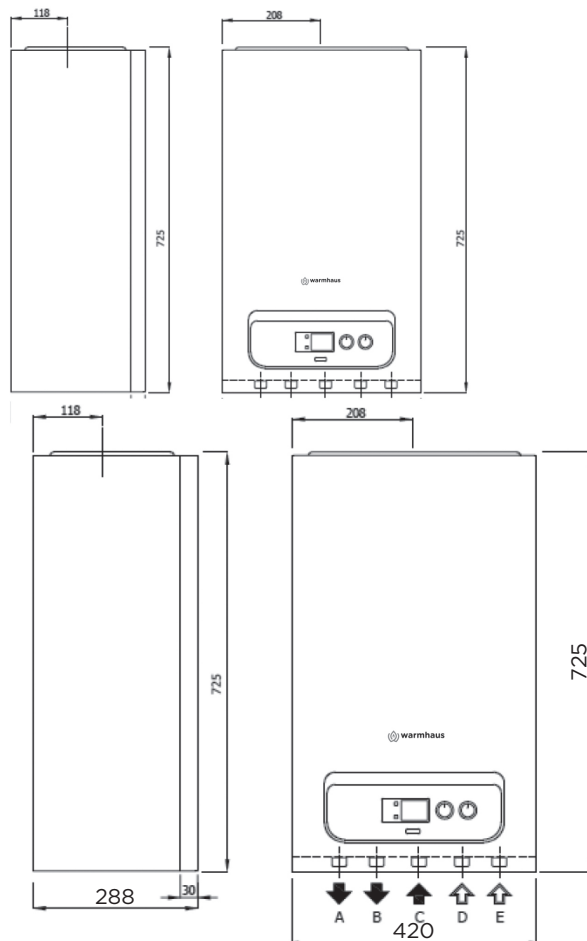
Cronotermostato semanal modulante inalámbrico



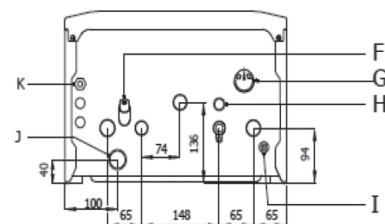
WDHS-01

Sonda externa

| DATOS TÉCNICOS | Unidad | Enerwa ErP 24/31 | | Enerwa ErP 28/35 | | Enerwa ErP 33/40 | |
|---|--------|--|-------------|------------------|--------------|------------------|--------------|
| CERTIFICACIÓN CE | | CE-1015CT0615 | | | | | |
| COMBUSTIBLE | | | | | | | |
| Tipo de gas | | G20 | G31 | G20 | G31 | G20 | G31 |
| Presión de suministro de gas | mbar | 20 | 37 | 20 | 37 | 20 | 37 |
| Consumo de gas al máximo | m³/h | 2,35* | 0,9 | 2,97* | 1,18 | 3,402 | 1,302 |
| Consumo de gas al mínimo | m³/h | 0,37* | 0,1 | 0,39* | 0,144 | 0,434 | 0,168 |
| *(Gas Natural G20) Carga de calor (Hu=10,56 kWh/m³) | | | | | | | |
| Rango de modulación | | 1:10 | | 1:10 | | 1:10 | |
| Material del intercambiador de calor | | Acero inoxidable | | Acero inoxidable | | Acero inoxidable | |
| RENDIMIENTOS | | | | | | | |
| Rendimiento a máxima potencia calorífica (80/60 °C) | % | 98,03 | 97,76 | 97,88 | 98,59 | 98,00 | 98,04 |
| Rendimiento a máxima potencia calorífica (50/30 °C) | % | 105,11 | 103,63 | 105 | 104,67 | 105,4 | 105,43 |
| Rendimiento con carga al 30% a 36/30 °C | % | 108,29 | 108,29 | 107,54 | 107,36 | 107,2 | 106,98 |
| CIRCUITO DE CALEFACCIÓN | | | | | | | |
| Salida de calor máxima Pn (80/60 °C) | kW | 23,7 | 23,7 | 28 | 28 | 33,02 | 33,02 |
| Salida de calor mínima Pn (80/60 °C) | kW | 3 | 2,5 | 3,5 | 3,45 | 4,1 | 4,1 |
| Salida máxima de calor Pn (50/30 °C) | kW | 25 | 25 | 30 | 30 | 35,5 | 35,5 |
| Salida mínima de calor Pn (50/30 °C) | kW | 3,6 | 2,9 | 3,9 | 3,59 | 4,60 | 4,60 |
| Rango de selección de temperatura (min÷max) a alta temperatura | °C | 25÷80 | | 25÷80 | | 25÷80 | |
| Rango de selección de temperatura (min÷max) a baja temperatura | °C | 25÷47 | | 25÷47 | | 25÷47 | |
| Presión de trabajo (Máxima) | bar | 3 | | 3 | | 3 | |
| Presión de trabajo (Mínima) | bar | 0,5 | | 0,5 | | 0,5 | |
| Volumen útil del dispositivo de expansión | bar | 8 | | 10 | | 10 | |
| Presión de la bomba (caudal 1000 l/h) | mH2O | 5,5 | | 5,5 | | 5,5 | |
| Presión de la bomba (caudal 500 l/h) | mH2O | 7,8 | | 7,8 | | 7,8 | |
| Máximo caudal de la bomba | l/h | 2400 | | 2400 | | 2400 | |
| CIRCUITO DE AGUA CALIENTE SANITARIA | | | | | | | |
| Calor de entrada máxima de ACS (agua caliente) | kW | 31,15 | | 35 | | 38,8 | |
| Calor de salida mínima de ACS (agua caliente) | kW | 3,3 | | 3,75 | | 4,35 | |
| Máximo caudal de agua caliente (Δt: 30 °C) | l/min. | 14,8 | | 16,8 | | 19,00 | |
| Mínimo caudal de agua caliente | l/min. | 1,5 | | 1,5 | | 1,5 | |
| Presión máxima del agua | bar | 10 | | 10 | | 10 | |
| Presión mínima del agua | bar | 0,5 | | 0,5 | | 0,5 | |
| Rango de ajuste de temperatura | °C | 35 - 60 | | 35 - 60 | | 35 - 60 | |
| CIRCUITO ELÉCTRICO | | | | | | | |
| Suministro de electricidad | AC-50 | 230 V +%10; -%15 | | 230 V +%10; -%15 | | 230 V +%10; -%15 | |
| Consumo de electricidad (Max/Min) | W | 95 / 55 | | 104 / 60 | | 115 / 65 | |
| Índice de protección | IP | IPX5D | | IPX5D | | IPX5D | |
| DATOS DE COMBUSTIÓN | | | | | | | |
| Temperatura del gas de escape (Min. / Max.) (80/60 °C) | °C | 69,3 / 70,5 | 59,9 / 69,7 | 60,8 / 66,1 | 57,6 / 65,0 | 56,8 / 62,3 | 58,2 / 67,4 |
| Temperatura del gas de escape (Min. / Max.) (50/30 °C) | °C | 48,5 / 50,5 | 47,0 / 50,5 | 44,5 / 44,5 | 43,4 / 44,9 | 46,8 / 44,2 | 48,7 / 48,9 |
| Máxima temperatura del gas de escape [Modo máximo ACS] | °C | 70 | | 70 | | 70 | |
| NOx | Clase | 6 | | 6 | | 6 | |
| Valor ponderado de NOx (GCV) (óxidos de nitrógeno) | mg/kWh | 20 | 31 | 41 | 49 | 34 | 53 |
| Caudal másico de combustión Nominal/Mínimo (60/80°C - Qn) | g/s | 10,32 / 1,6 | 9,91 / 1,18 | 13,23 / 1,72 | 12,71 / 1,62 | 14,76 / 1,88 | 14,03 / 1,81 |
| Caudal másico de combustión (60/80°C - Qn) [Modo máximo de ACS] | g/s | 14,01 | 12,71 | 15,53 | 14,65 | 18,36 | 16,65 |
| SALIDA DE HUMOS | | | | | | | |
| L máx. equivalente del conducto Ø60/100 m | | 10 metros | | | | | |
| Longitud para chimenea Ø80 horizontal | | La suma de los dos tubos para evacuación y admisión no deberá superar los 30 metros | | | | | |
| Longitud para chimenea Ø80 vertical | | La suma de los dos tubos para evacuación y admisión no deberá superar los 32 metros | | | | | |
| GENERAL | | | | | | | |
| Dimensiones (alto x ancho x profundo) | mm | 725 x 420 x 288 | | 725 x 420 x 288 | | 725 x 420 x 288 | |
| Material del grupo hidráulico | | Latón / Cobre | | Latón / Cobre | | Latón / Cobre | |
| Peso neto | kg | 32,5 | | 33,7 | | 34,5 | |
| Peso del dispositivo embalado | kg | 34,7 | | 35,9 | | 36,7 | |
| Tipo | | C13, C33, C53, C63, C83, C93, C103, B23, B23P, B33 | | | | | |
| Categoría | | I2H, I2E, I2E(S) - (G20=20 mbar), I2E+, I2L, I2ELL - (G25=25 mbar) I3P - (G31=37 mbar) I3B/P - (G30=30 mbar) | | | | | |
| Código | | 0104500015 | | 0104500016 | | 0104500017 | |



- A. Impulsión de calefacción 3/4"
- B. Salida de ACS 1/2"
- C. Entrada de gas 3/4"
- D. Entrada de agua fría 1/2"
- E. Retorno de calefacción 3/4"
- F. Válvula de llenado
- G. Manómetro
- H. Salida de la válvula de seguridad.
- I. Vaciado caldera
- J. Sifón de condensados
- K. Alimentación eléctrica.



Warmhaus tiene más de 25 años de experiencia en la industria de la calefacción produciendo calderas y radiadores. Las modernas líneas de montaje con las que cuenta y la calidad de sus productos le otorgan la máxima garantía y le permiten estar presente en hogares de más de 35 países.



Distribuidor exclusivo Warmhaus

Grupo líder en la distribución al profesional de soluciones integrales para instalaciones, con más de 40 años de experiencia apostando de manera permanente por la tecnología más innovadora.

www.saltoki.com